

- ▶ confort
- ▶ sécurité
- ▶ autonomie



Jumbo

SYSTÈME
BREVETÉ

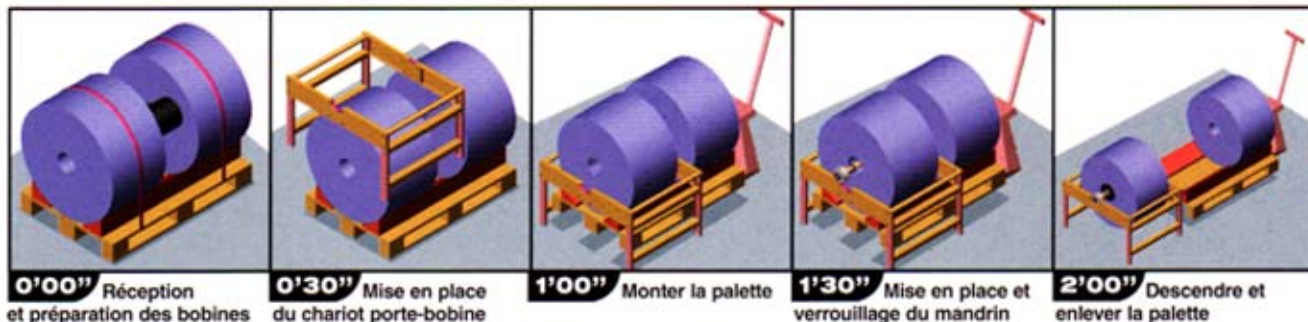
De 200 à 800 kg manipuler et charger vos bobines en toute simplicité

Le succès du "Jumbo" depuis des années en fait un système indispensable en amont de votre thermoformeuse. Manipuler des bobines de 200 à 800 kg se fait en toute simplicité dans un temps record. Les gains de productivité ne sont plus à démontrer, pas de rupture de process, l'ensemble en toute sécurité. Installer un "Jumbo" Additif c'est optimiser votre outil de production.

ADDITIF
SYSTEME LEPLUSACTIF

Plus qu'un dérouleur un concept global pour utiliser facilement les bobines "Jumbo"

1^{ère} ETAPE Chariot "porte-bobine"



0'00" Réception et préparation des bobines

0'30" Mise en place du chariot porte-bobine

1'00" Monter la palette

1'30" Mise en place et verrouillage du mandrin

2'00" Descendre et enlever la palette

2^e ETAPE Dérouleur



0'00" Transport du chariot porte-bobine vers la thermoformeuse

0'30" Mise en place du chariot parallèle à la machine

1'00" Tirer les glissières télescopiques

1'30" Descendre le chariot, enlever le transpalette et pousser le chariot

2'00" Passage du film... Le système est prêt à fonctionner

► Composé de deux parties

1^{ère} ETAPE

2 chariots porte-bobine pour permettre la mise en place de la bobine sur un chariot en temps masqué.

Conçus sur la base des dimensions d'une palette Europe ou standard (en fonction du diamètre de la bobine), ils permettent :

- de transférer la bobine de la palette sur celui-ci (sans système de manutention spécifique)
- de transporter la bobine vers la machine avec un transpalette.

2^e ETAPE

Le dérouleur fixé derrière la machine

Il permet :

- le chargement latéral du chariot porte-bobine
- le positionnement, le réglage, l'entraînement et le freinage de la bobine.

► les Avantages

- Installation simple et rapide sur tous types de machines neuves ou déjà en service.
- Chargement latéral droit ou gauche.
- Mise en place en ligne sous un trancheur, un tapis ou un élévateur.
- Optimisation de la surface au sol.

PRODUCTIVITÉ : évite les ruptures dans le process de fabrication, réduit les pertes de film (inférieur et supérieur).

HYGIÈNE : diminue les allées et venues des opérateurs, évite la présence de palette dans l'atelier.

SÉCURITÉ : supprime les risques liés à la manutention des grosses bobines, apporte un confort de travail à l'opérateur.

Fiche Technique

Jumbo compact inox :

Alimentation d' une thermoformeuse par bobine Jumbo (film souple et rigide PVC,PS,PET,XPP etc...).Chargement latéral (droite ou gauche) par glissières télescopiques.

Aucune place n'est nécessaire derrière le système pour le chargement de la bobine.

Caractéristiques :

Le système existe en trois tailles pour des bobines de diamètre 800 ,1000 ,1200 mm

- Diamètre maxi 800 , 1000 ,1200 mm.
- Laize maxi 620 mm .
- Laize mini 280 mm.
- Diamètre mandrin 76 ou 152 mm.
- Avance maxi 700 mm (autre hors standard).
- Autres caractéristiques : nous consulter.

Construction :

- Châssis inox avec pieds inox réglables.
- Bride de fixation inox.
- Glissières télescopiques longueur 800 inox.
- Autres pièces inox, plastique, polyamide.
- Visserie inox 18/10.
- Guidage et tension du film par rouleaux inox et bagues inox .
- Entraînement du film par tambour moteur électrique.
- Alimentation électrique 220 v mono, par variateur de vitesse.
- Chariot porte bobine inox .
- Mandrin de serrage rapide inox 152 ou 76.

Composition :

- Support porte bobine .
- Variateur de vitesse avec potentiomètre et protection par fusible.
- **Deux Chariots porte bobine .**
- **Deux Mandrins de serrage rapide avec bagues diamètre 76 ou 152.**

(ce qui permet le chargement de la bobine par le magasinier en temps masqué).

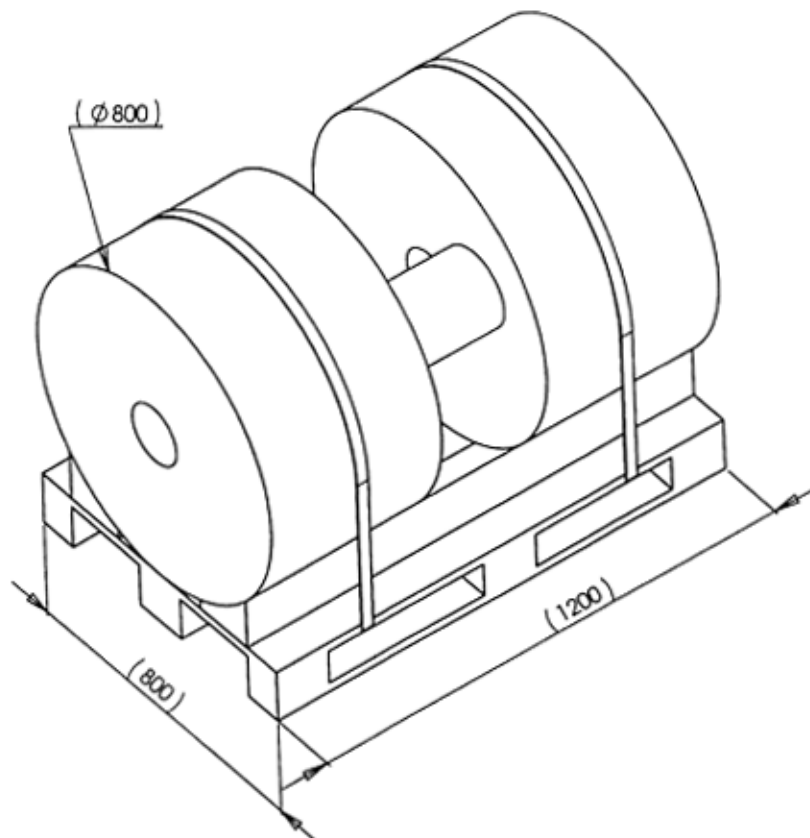
Le système Jumbo se compose de deux parties :

A) Le chariot porte bobine : (Partie mobile)

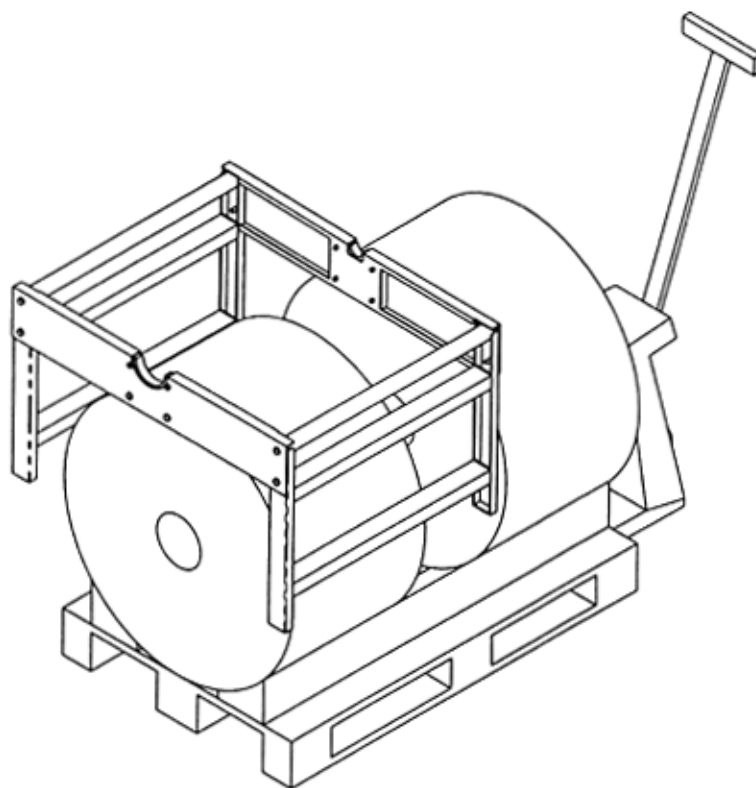
Il est conçu sur la base des dimensions d'une palette Europe ou standard (en fonction du diamètre de la bobine). Le chariot porte-bobine permet :

- de transférer la bobine de la palette sur celui-ci (sans système de manutention spécifique).
- De transporter la bobine vers la machine avec un transpalette.

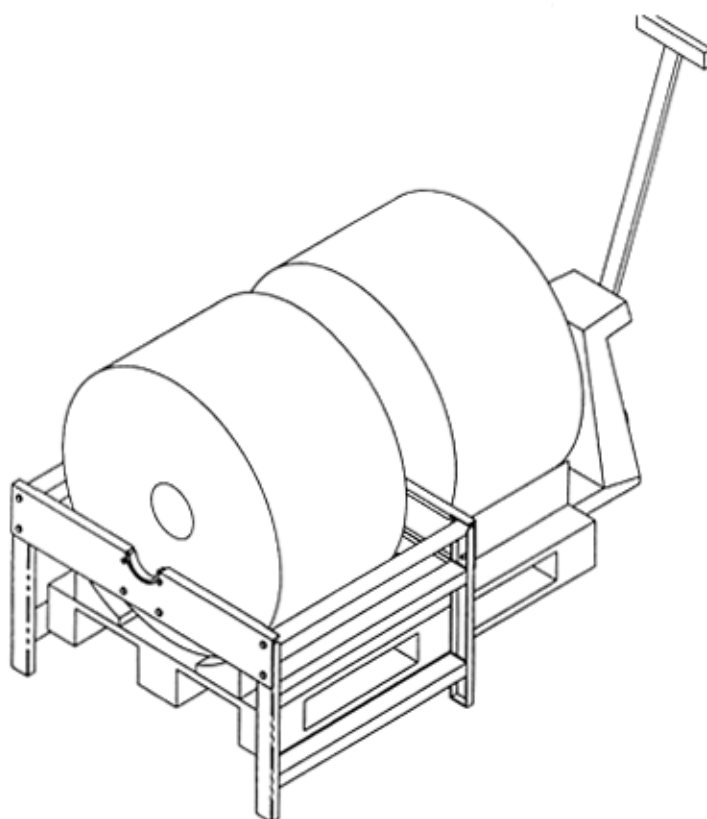
La livraison de deux chariots porte bobine par système permet la mise en place de la bobine sur le chariot en temps masqué par le magasinier en deux minutes.



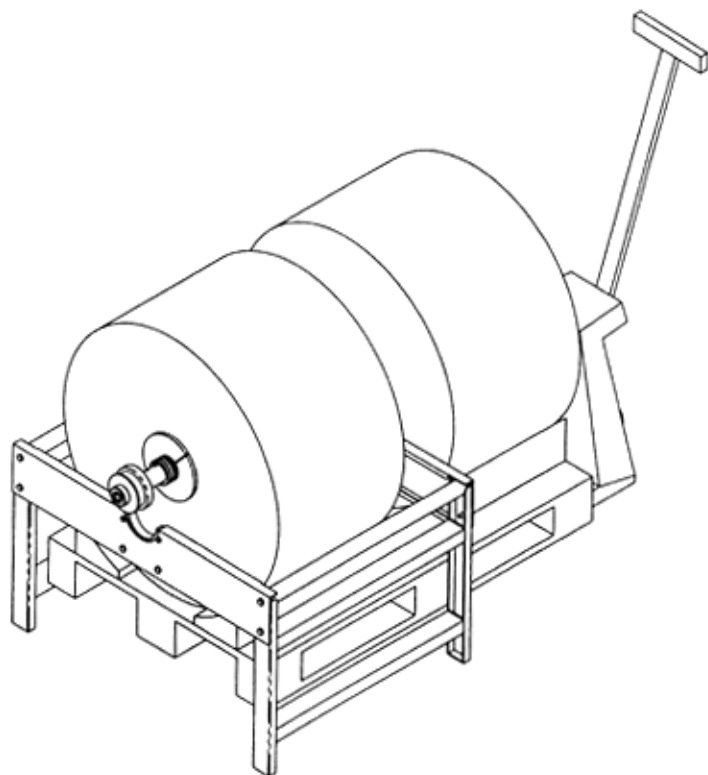
0'00" Réception et préparation des bobines



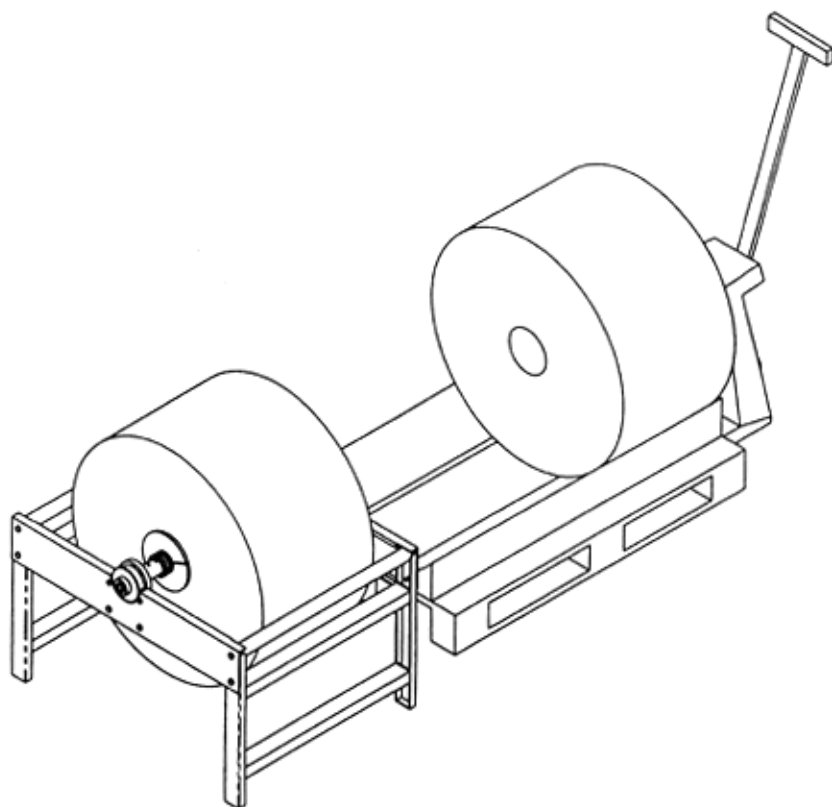
0'30" Mise en place du chariot porte bobine



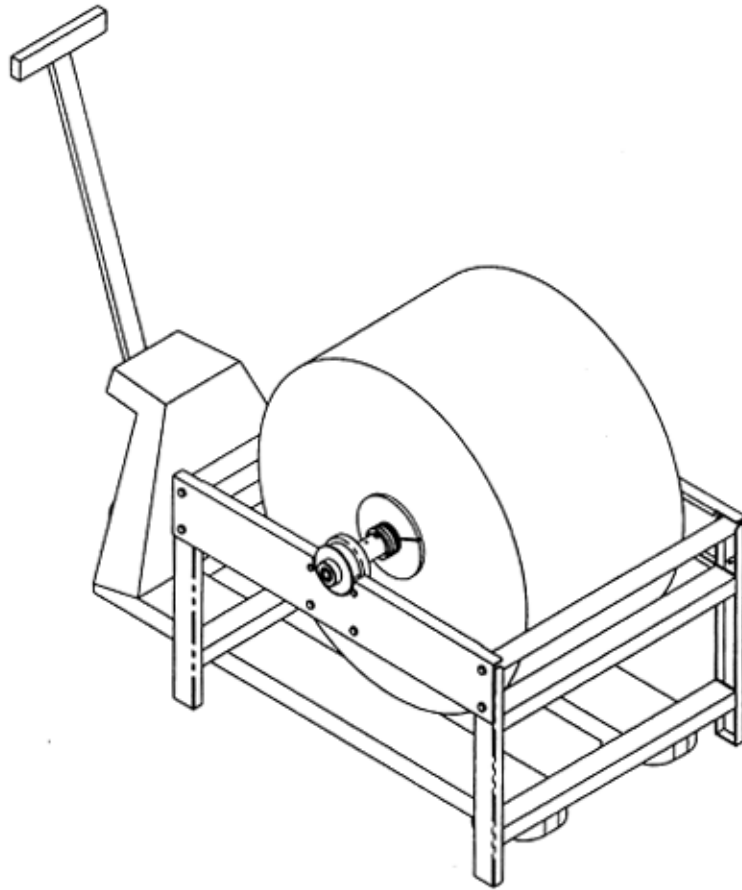
1'00" Monter la palette



1'30" Mise en place et verrouillage du mandrin

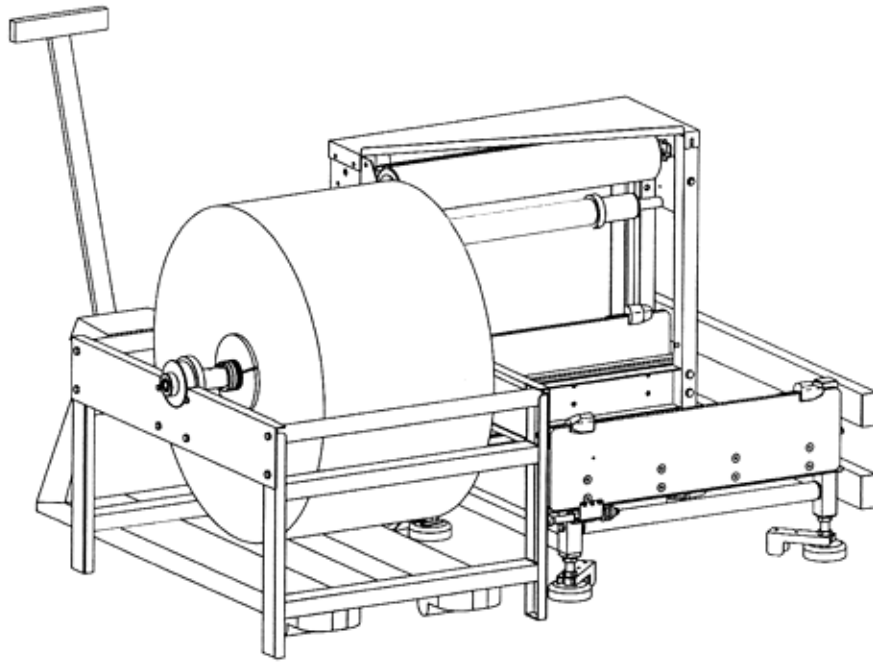


2'00" Descendre et enlever la palette

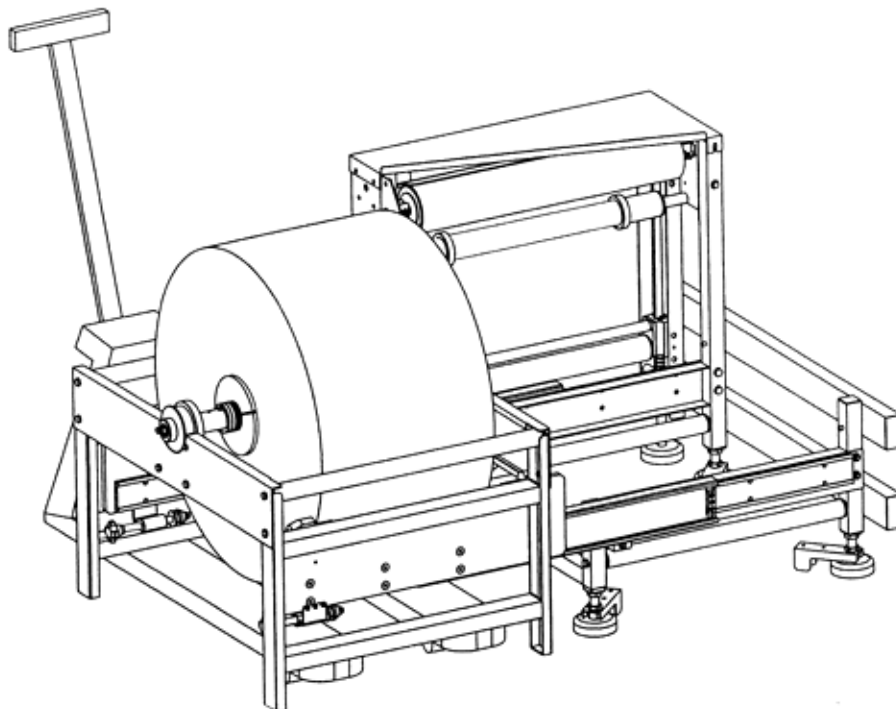


0'00" Transport du chariot porte bobine vers la thermoformeuse

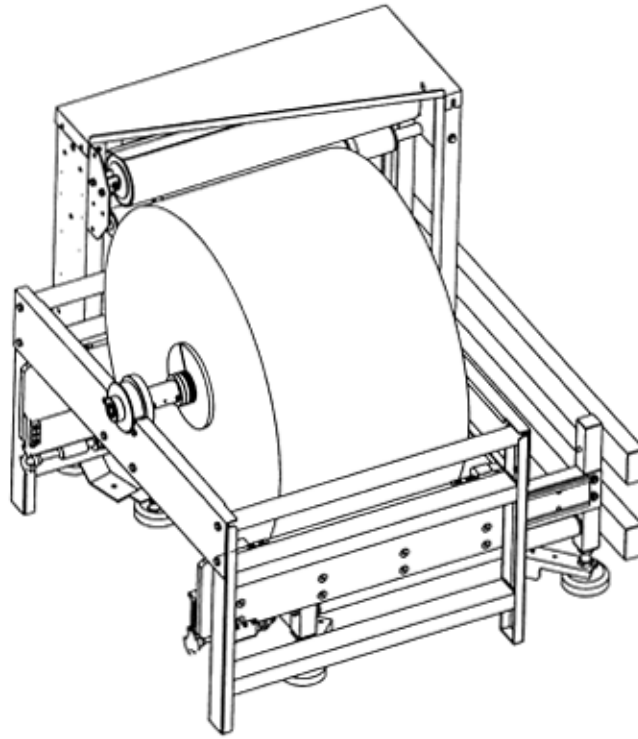
B) Le dérouleur : (Fixé derrière la machine).



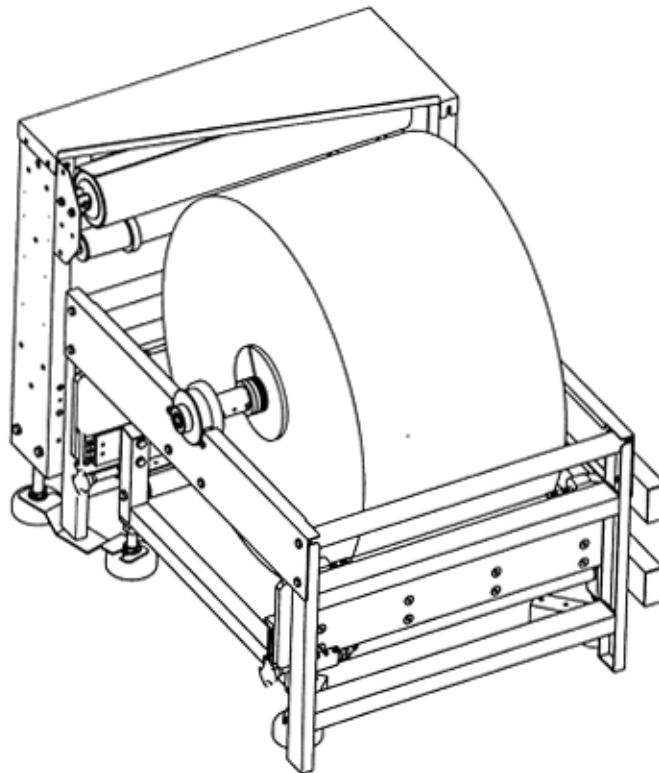
0'30" Mise en place du chariot parallèle à la machine.



1'00" Tirer les glissières télescopiques



1'30" Descendre le chariot, enlever le transpalette et pousser le chariot



2'00" Passage du film : le système est prêt à fonctionner

CRITÈRES DE CHOIX POUR UN SYSTÈME "JUMBO"

Paramètres à prendre en compte pour déterminer la taille d'un système JUMBO:

- Place disponible à l'arrière de la machine :
 - 1135 mm mini pour un diamètre de bobine de 800 mm.
 - 1315 mm mini pour un diamètre de bobine de 1000 mm.
 - 1515 mm mini pour un diamètre de bobine de 1200 mm.

- Hauteur disponible à l'arrière de la machine:
 - 965 mm mini pour un diamètre de bobine de 800 mm.
 - 1165 mm mini pour un diamètre de bobine de 1000 mm.
 - 1365 mm mini pour un diamètre de bobine de 1200 mm.

- Capacité de bobinage de votre fournisseur :

En France les fournisseurs sont à même de réaliser des bobines de diamètre 1000 mm pour des épaisseurs supérieures à 600 microns. Pour des épaisseurs inférieures à 600 microns la plupart sont également capables de produire des bobines de diamètres compris entre 700 et 800 mm.

La facilité de transport des bobines de diamètre 800 mm sur palette Europe représente un avantage important qui doit aussi compter dans votre choix. Votre fournisseur de film vous communiquera tous renseignements utiles à ce propos.

- Poids de la bobine en fonction de la laize :

Le poids doit rester dans une limite raisonnable afin de permettre une manutention aisée. Il est donc nécessaire de tenir compte de la nature du matériau. A noter que le PVC a une densité plus importante que le PS.

En fonction de la laize de votre machine reportez vous au tableau ci-joint.

- Autonomie avec une bobine :

Si vous disposez, par exemple, d'une autonomie de l'ordre de huit heures, ou plus, avec une bobine de diamètre 800 mm, il n'apparaît pas nécessaire d'opter pour une bobine de 1000 mm car vous disposez de deux chariots "porte-bobine". Le chargement du chariot s'effectuant en temps masqué il suffit ensuite de trois minutes pour changer le chariot lui-même.

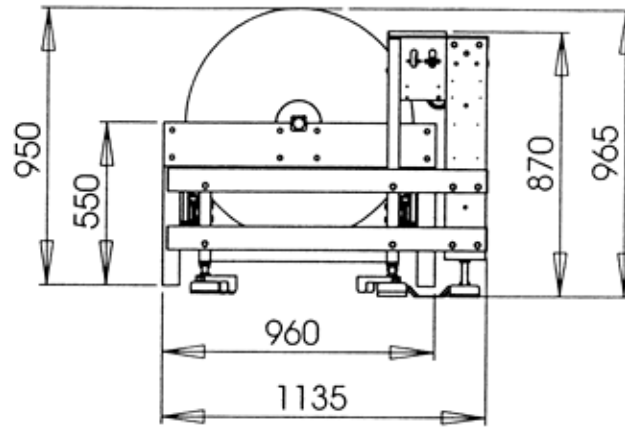
En règle générale nous installons des systèmes de 800 ou 1000 mm pour film rigides, 800 mm pour film souple ou semi-rigide, très rarement 1200 mm pour film épais à faible densité.

- Transport du chariot porte-bobine vers la machine :

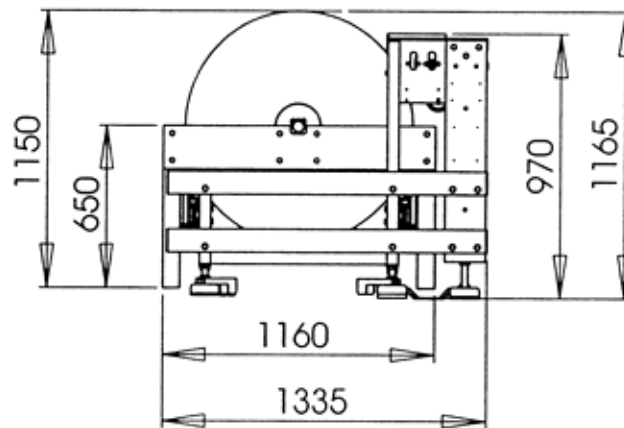
Pour les bobines de diamètres 800 et 1000 mm vous pouvez utiliser un transpalette standard (longueur utile des longerons 1150 mm).

Pour les bobines de diamètre 1200 mm vous devez utiliser un transpalette hors standard (longueur utile des longerons 1350 mm mini) dont le coût est légèrement supérieur.

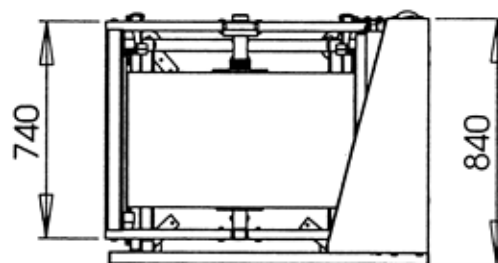
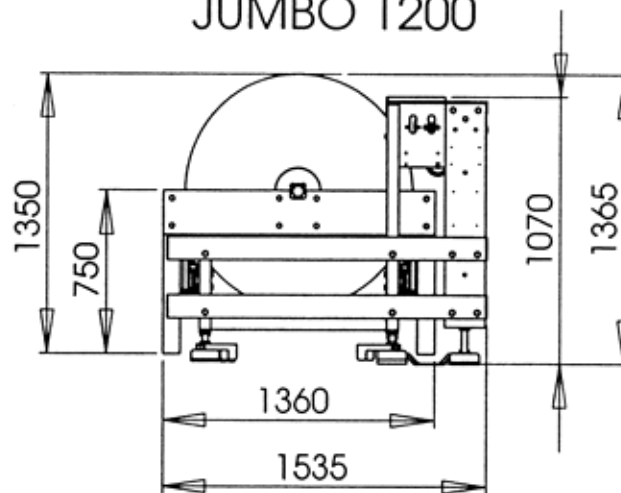
JUMBO 800



JUMBO 1000

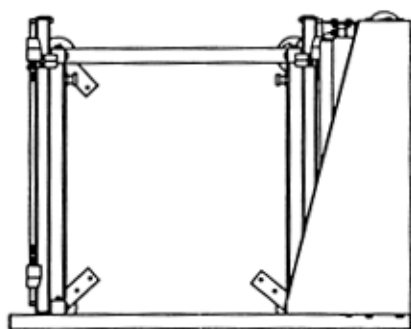
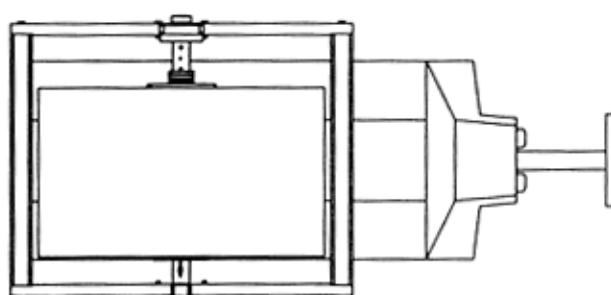
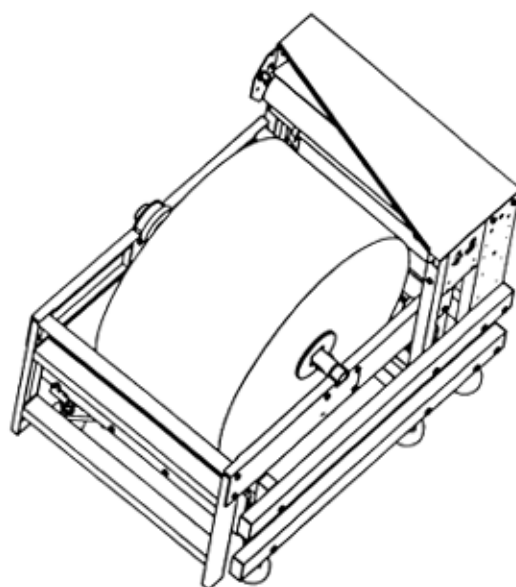
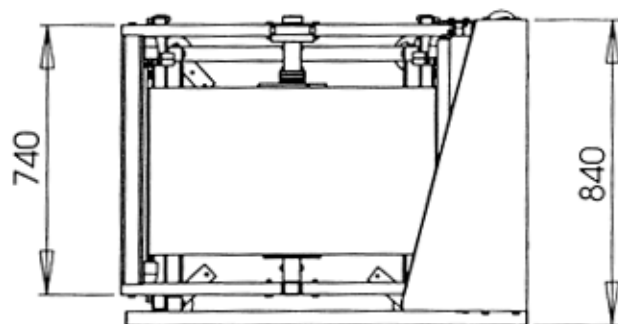
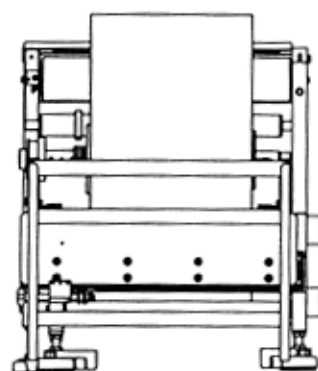
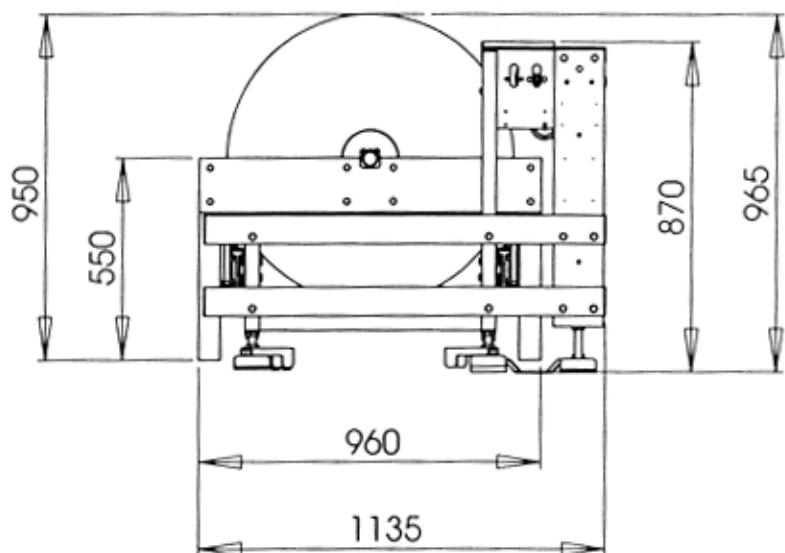


JUMBO 1200



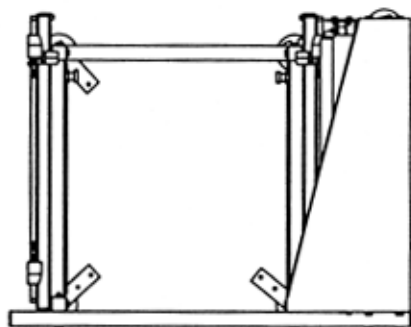
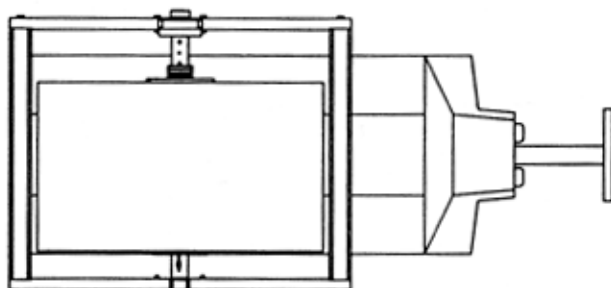
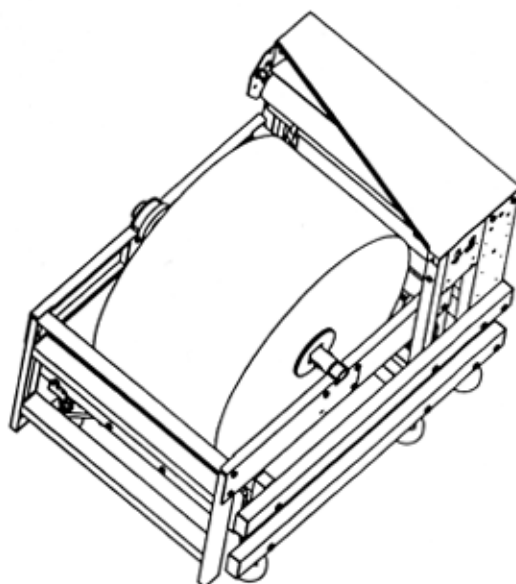
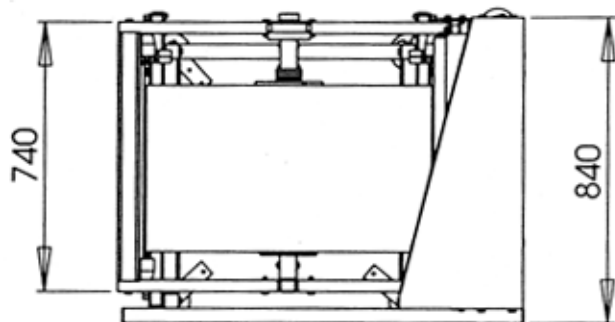
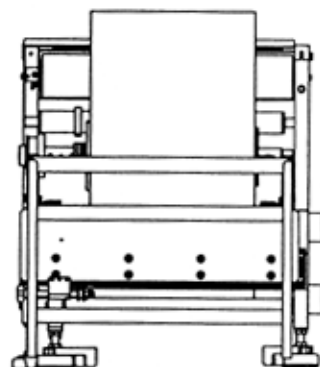
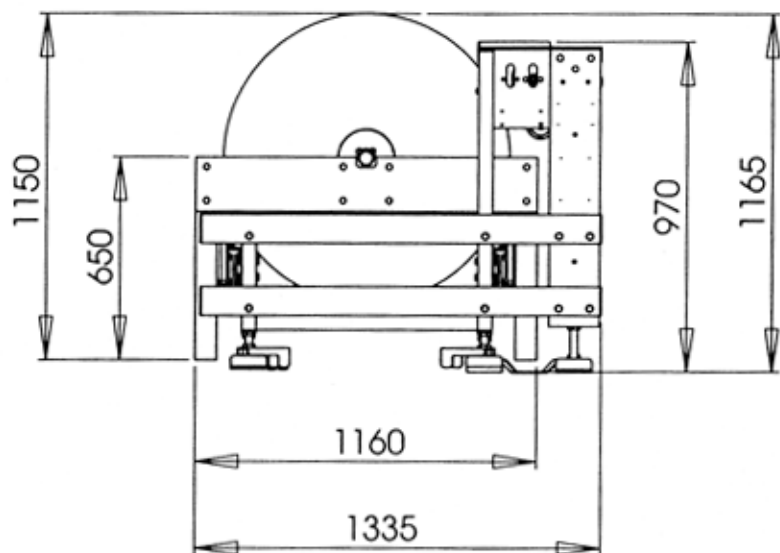
VUE DESSUS COMMUNE

JUMBO 800



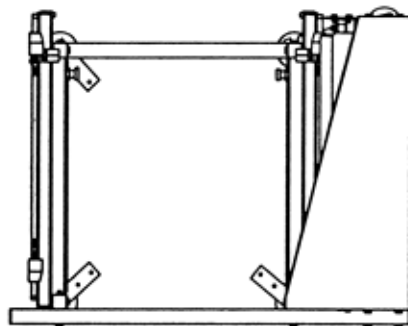
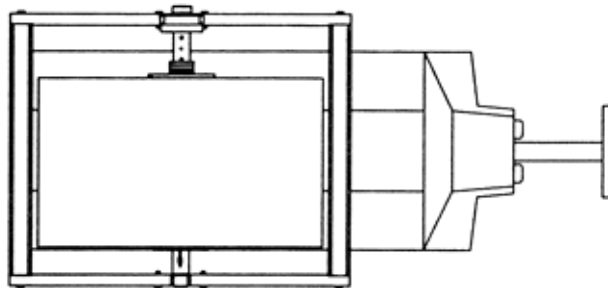
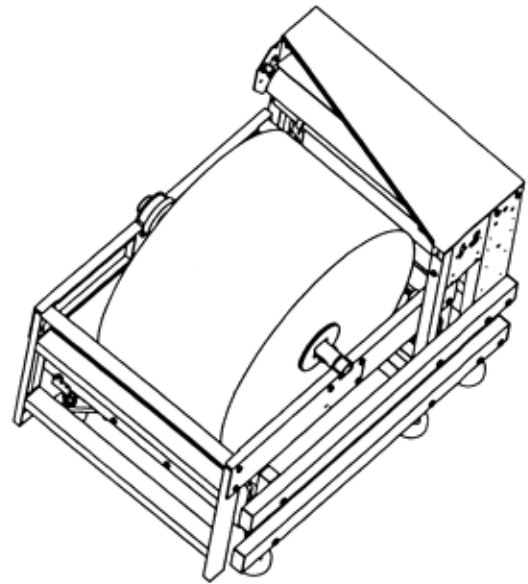
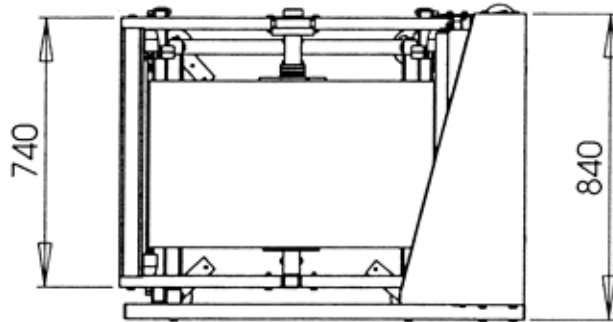
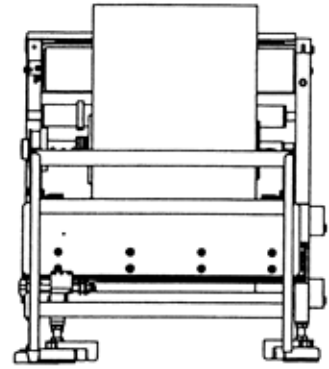
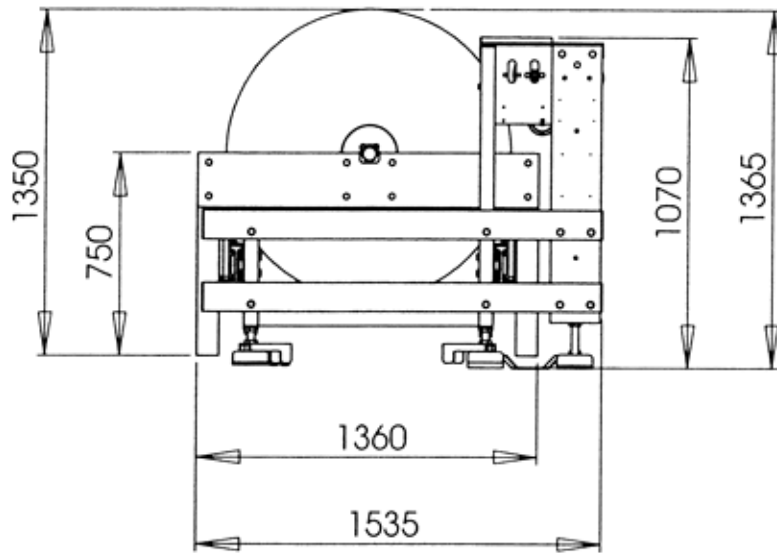
CHARGEMENT BOBINE

JUMBO 1000



CHARGEMENT BOBINE

JUMBO 1200



CHARGEMENT BOBINE

cachet de l'entreprise

livraison des bobines JUMBO

Cahier des charges

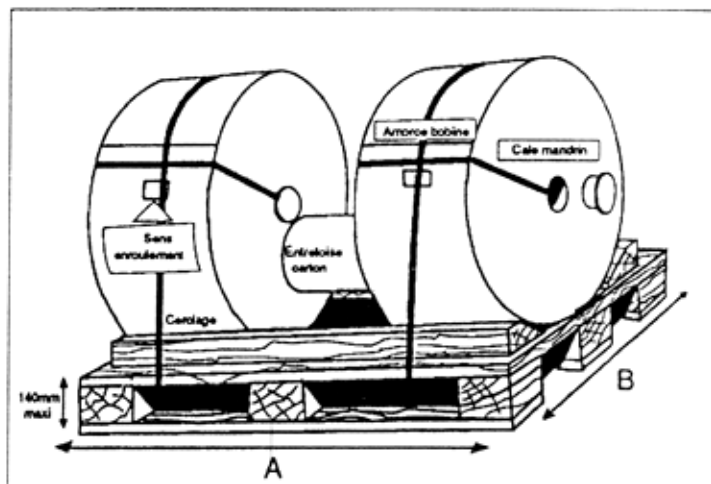
A respecter impérativement pour permettre la manutention des bobines

Caractéristiques de la bobine :

- Laize :
- Epaisseur :
- Diamètre mandrin : 76 mm
152 mm
- Diamètre bobine : + 0
- 5 mm

Conditionnement :

- Le mandrin carton doit être muni à chaque extrémité de cales (plastique ou bois) afin d'éviter son écrasement.
- Les bobines doivent être livrées sur palettes type " Europe " ouvertes sur cote "B".
- Les bobines sont positionnées debout.
- Elles sont positionnées à chaque extrémité de la palette afin d'obtenir le plus grand espacement possible entre elles, (espace mini 10cm).
- Une entretoise centrale en carton est positionnée entre les bobines.
- Les deux bobines doivent être positionnées avec l'enroulement dans le même sens.
- L'amorce d'enroulement doit être visible.
- Les bobines sont maintenues par des cales biseautées, cerclées et filmées sur la palette.



IMPORTANT:

La palette doit être ouverte sur la cote "B", Elle ne doit pas comporter de planche au sol pour permettre le chargement de la bobine avec un gerbeur.

La bobine doit être obligatoirement positionnée avec le mandrin du côté de l'ouverture (selon schéma).

Il est possible de disposer trois bobines par palette. Dans ce cas l'écart minimum entre les bobines doit être de dix centimètres.

CARACTÉRISTIQUES DES DIFFÉRENTS TYPES DE PALETTES:

Diamètre. bobine	Type :	Longueur : (A)	Largeur : (B)	Nombre Bobines
800 mm	1	1 200 mm	800 mm	2 à 3
1 000 mm	2	1 200 mm	1 000 mm	2 à 3
1 200 mm	3	1 200 mm	1 200 mm	2 à 3

exemple de poids et de longueur en fonction du diamètre, de la laize et de l' épaisseur du film

NB: pour un film PVC

MANDRIN DE 152 POIDS PAR RAPPORT A LA LAIZE

Diamètre bobine en millimetre	poids par rapport à la laize en kilo					
	325 mm	360 mm	420 mm	455	550 mm	560 mm
350	38	42	49	50	64	66
450	69	76	88	90	116	117
600	129	143	166	169	218	222
800	235	262	305	309	399	406
1000	374	414	483	489	631	644
1200	542	600	700	709	917	934

MANDRIN DE 152 LONGUEUR PAR RAPPORT A L' EPAISSEUR

Diamètre bobine en millimetre	Longueur par rapport à l' épaisseur en mètre linéaire						
	300 microns	450 microns	600 microns	800 microns	900 microns	1000 microns	1000 microns
350	260	173	130	98	87	78	78
450	470	313	235	176	157	141	141
600	882	588	441	331	294	265	265
800	1615	1077	807	606	538	484	484
1000	2557	1705	1279	959	852	767	767
1200	3709	2473	1854	1395	1236	1113	1113



CHOIX DU SENS DE CHARGEMENT

Cocher la case correspondante à votre choix

Sens normal



Sens inversé



Diamètre bobine :	800
Diamètre bobine :	1000
Diamètre bobine :	1200
LAIZE :	
Diamètre mandrin :	76
Diamètre mandrin :	152
Diamètre mandrin :	200

DATE	
Client	
Projet	
Délais	