


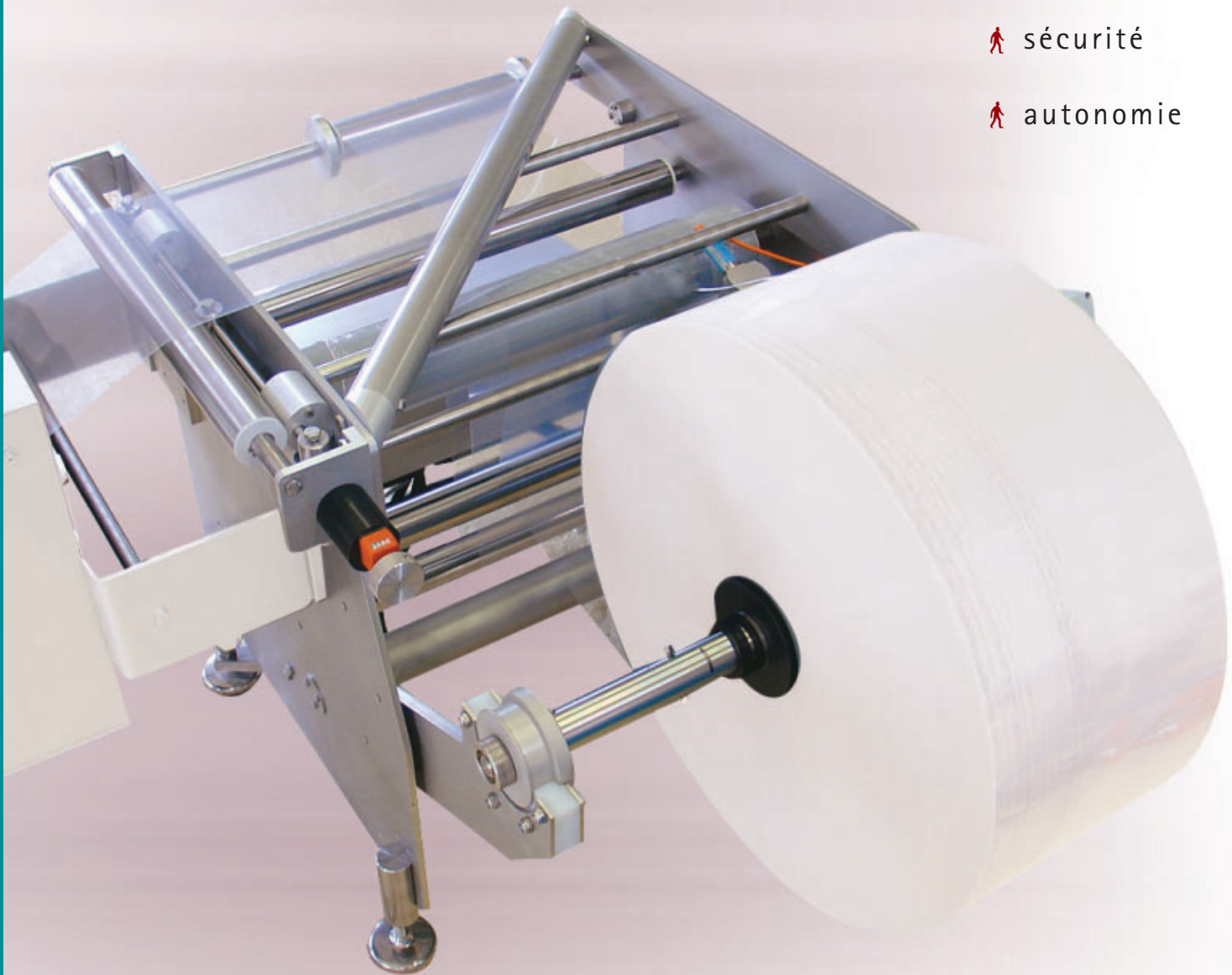


-  confort
-  sécurité
-  autonomie



# Jumbo

**RENOI D'ANGLE**

SYSTÈME  
BREVETÉ

De 200 à 800 kg manipuler et charger vos bobines en toute simplicité

Le succès du "Jumbo" depuis des années en fait un système indispensable en amont de votre thermoformeuse. Manipuler des bobines de 200 à 800 kg se fait en toute simplicité dans un temps record. Les gains de productivité ne sont plus à démontrer, pas de rupture de process, l'ensemble en toute sécurité. Installer un "Jumbo" Additif c'est optimiser votre outil de production.

  
**ADDITIF**  
S Y S T È M E LEPLUSACTIF

## Fiche Technique

### Jumbo Renvoi d'Angle 740-0001-0

Alimentation d'une thermoformeuse par bobine Jumbo (film souple et rigide PVC , PS , PET , XPP etc...)

#### Caractéristiques :

Diamètre bobine : 800 mm

Laize : 620 mm maxi

Pas d'avance : 750 mm maxi

Vitesse : 15 cycles/mn

Pour des valeurs supérieures , nous consulter.

#### Description : (voir planche 740-0001-0)

Le JUMBO se compose d'un châssis 1 sur lequel est monté un système 2 de chargement de bobine équipé d'un mandrin 3. Un vérin hydraulique 4 réalise la montée et la descente de la bobine. Un tambour moteur électrique 5 , géré par un détecteur inductif , assure l'entraînement du film. Un mécanisme articulé 6 permet la tension permanente de ce film. Le débattement de ce mécanisme est limité par des butées 7. Un renvoi d'angle 8 réoriente le film à 90° pour l'introduction dans la thermoformeuse. Un rouleau fou en inox 9 sert au passage du film au cours du déroulement. **En option** , un détecteur à ultrasons 10 délivre une information « bobine presque vide ». Ce détecteur est paramétrable suivant l'épaisseur du film et le moment choisi pour appeler l'opérateur. Un boîtier électrique 11 muni de deux boutons poussoirs est installé pour actionner la montée et la descente lors du changement de bobine. Un système vis écrou permet le réglage latéral du film au plus près de la thermoformeuse. Un coffret 12 renferment les composants électriques et hydrauliques de la machine.

#### Alimentation électrique :

380V triphasé

Les équipements électriques sont IP 67.

Poids : 300 kg.

Niveau sonore : 70 Db.

#### IMPORTANT :

Un détecteur inductif signale que le mécanisme de tension du film est en position repos. Par exemple si le film est absent. Un détecteur inductif déclenche l'arrêt de la thermoformeuse si le mécanisme de tension du film est monté trop haut . Par exemple si un appel de film à grande vitesse est demandé.

**Ces deux détecteurs sont à câbler avec la thermoformeuse impérativement.**

#### Composition :

Support porte bobine + Renvoi d'angle

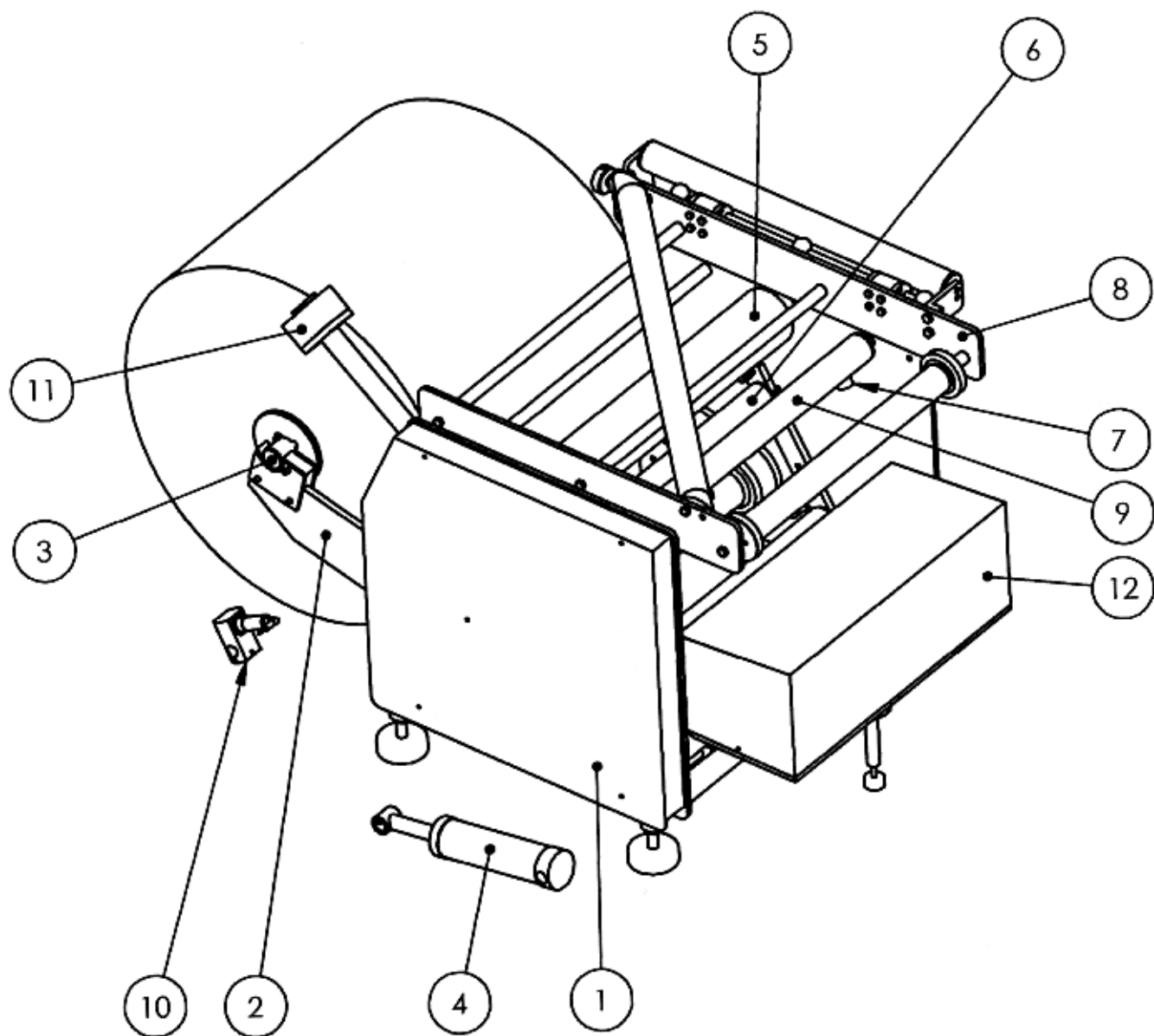
Variateur de vitesse avec potentiomètre et protection par fusible.

Deux mandrins à serrage rapide avec bagues Ø 152 (6").

Ceci permet le chargement de la bobine par le magasinier en temps masqué.

Un chariot bas spécial pour le transport des bobines **en option**.

740-0001-0



# Encombrement Jumbo RA

