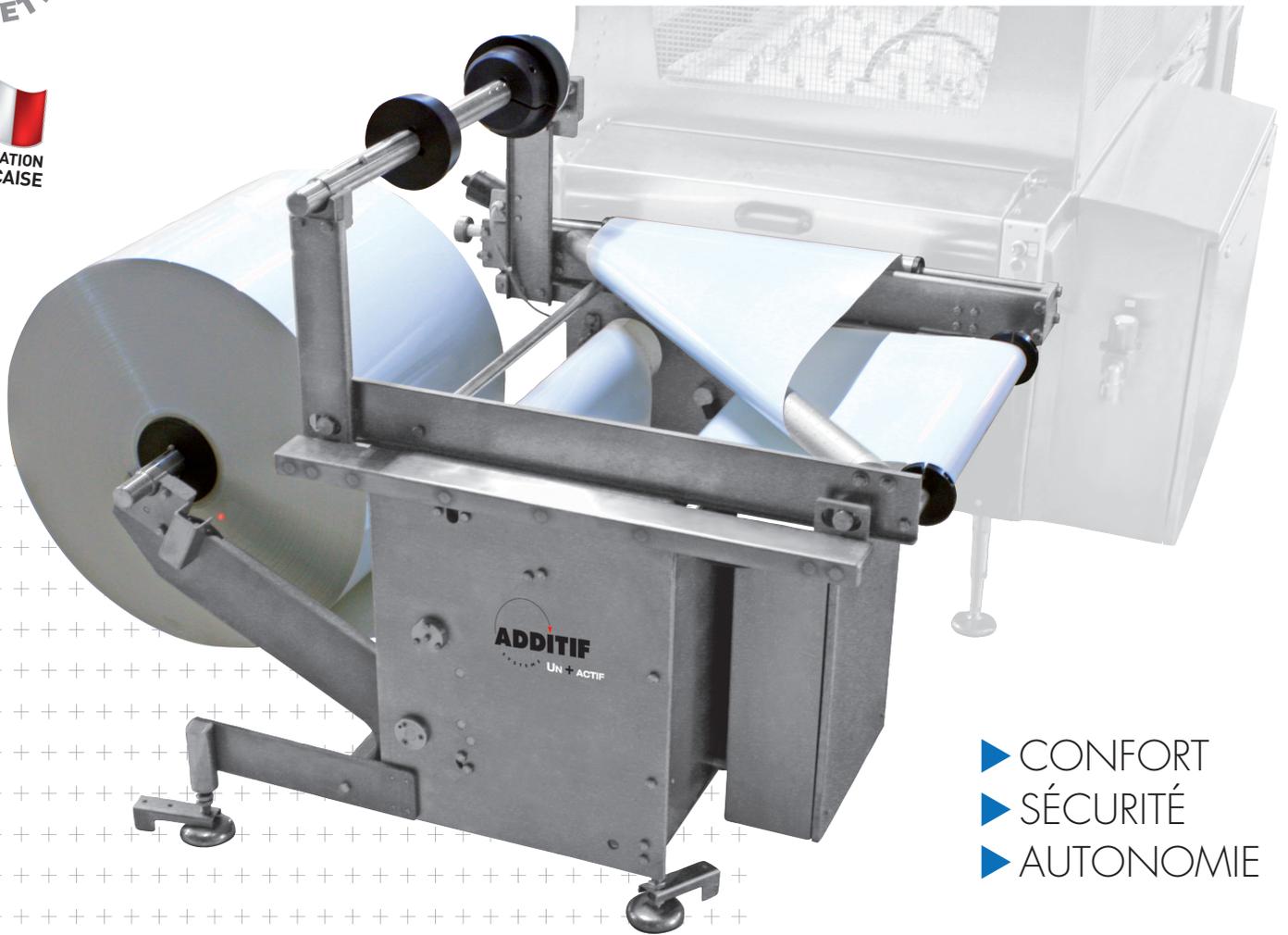


SYSTÈME
BREVETÉ

FABRICATION
FRANÇAISE



- ▶ CONFORT
- ▶ SÉCURITÉ
- ▶ AUTONOMIE

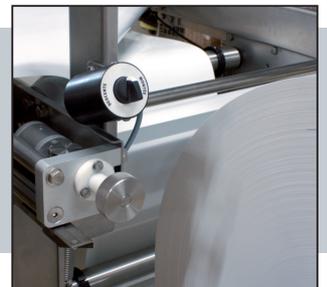
JUMBO

RENOI D'ANGLE

Idéal pour une implantation sous un trancheur, un élévateur ou un convoyeur, en gardant un accès facile de la bobine

Ce jumbo possède un système de réglage du film breveté, permettant le guidage du film au plus près de la thermoformeuse sans inertie. La manipulation des bobines se fait en toute simplicité grâce à un chariot spécialement étudié pour la manutention. Les gains de productivité ne sont plus à démontrer, pas de rupture de process, l'ensemble en toute sécurité.

Installer un Jumbo Renvoi d'Angle Additif Système c'est optimiser votre outil de production.



ADDITIF
S Y S T È M E UN + ACTIF

JUMBO

Idéal pour une implantation
sous un trancheur, un élévateur
ou un convoyeur



RENGOIN D'ANGLE

► IL EST COMPOSÉ

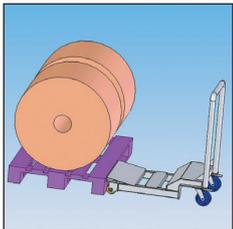
D'un dérouleur

D'un support petit bobine (raccordement rapide)

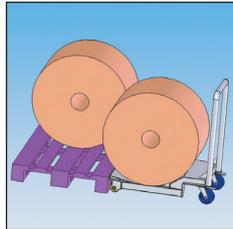
De deux mandrins à serrage rapide

D'un chariot porte bobine (Ref. 730-1107-1)

> **Le chariot porte bobine** permet le transfert de la bobine (sans moyen de manutention spécifique) et le transport de la bobine vers la machine. Ses cotes sont spécialement étudiées pour faciliter la manutention de la bobine.



Placer le chariot contre la palette, bloquer les roues.



Faire rouler la bobine sur le chariot.



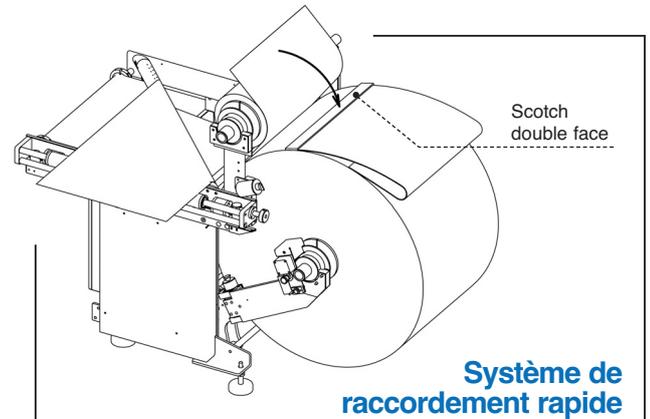
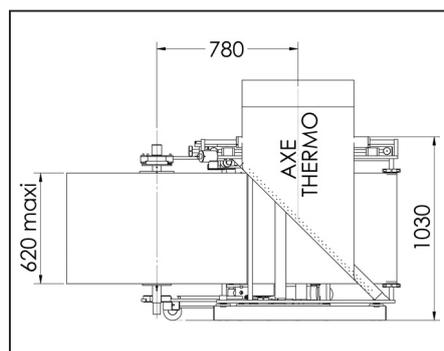
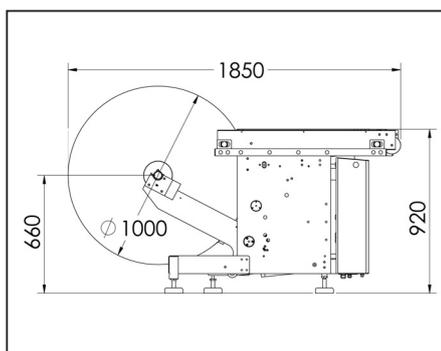
Option : Chariot rotatif avec 4 positions possibles de chargement. (Ref. 730-1172-4).

> **Les deux mandrins** permettent la préparation de la bobine en temps masqué. Lorsque la bobine est presque vide l'opérateur est informé, il peut alors transférer la petite bobine (Poids de la bobine avec le mandrin, environ 15 kg), préparer la nouvelle bobine et la mettre en place en temps masqué.

> **Le dérouleur** permet le chargement de la bobine par l'arrière ou par le côté grâce à l'ouverture du bras et à son système de levée hydraulique. Il assure le positionnement, le réglage, l'entraînement et le freinage de la bobine.

> **Option :** possibilité de choisir l'emplacement du coffret électrique et le sens d'ouverture du bras.

► ENCOMBREMENT



Préparation :

- Faire une boucle sur la nouvelle bobine
- Mettre un scotch double face

Raccordement :

- Lorsque la petite bobine est presque finie :
- Enlever la protection sur le scotch double face
 - Dérouler 1 à 2 mètres de film
 - Appliquer l'extrémité du film sur le scotch
 - Enrouler la bobine.

► LES AVANTAGES

- Installation simple et rapide sur tout type de machines neuves ou déjà en service.

- Chargement latéral (droite ou gauche).

- Mise en place de la nouvelle bobine en temps masqué.

- Livré avec un chariot de transport de la bobine et 2 mandrins de serrage rapide, 3" ou 6".

Productivité : évite les ruptures dans le processus de fabrication (diminution du nombre de changement de film), réduit les pertes de film (inférieur et supérieur).

Hygiène : diminue les allées et venues des opérateurs, évite la présence de palette bois dans l'atelier. Système tout inox lavable au canon à mousse.

Sécurité : supprime les risques liés à la manutention des grosses bobines, apporte un confort de travail à l'opérateur.

